

「松浪硝子工業が得意とする各種の加工技術」 (全12回)

Episode 3 : 「ガラス端面加工技術」



松浪硝子工業では多くの種類の切断加工技術を有しています。
 ガラスの「端面加工」とは、ガラスの切断面や糸面（稜線）部分や
 コーナー（角部）を切削などの方法で精密に加工する技術で、
 外形寸法の精度出しやガラス強度のアップ等において大変重要な技術です。
 またガラス以外の素材・材料の加工も種類によっては対応させていただきます。

今回（第3回）は、この端面加工技術について、ご紹介させていただきます。
 当社ではいろいろな種類の「端面精密研磨機」を多数所有しています。
CNC制御にて、お客様のご指定の寸法・形状、自由曲面の端面加工が可能です。
 厚みは、最薄0.2mmから対応可能です。

（硝材・厚みにより対応できる寸法・形状が異なります）



特長

- 様々な厚みへの対応可能です。
- 直線切断はもちろんの事、どのような異形形状や穴あけ加工の対応も可能。
- ガラス投入・取出しも自動化されたライン構成で、安定品質・安定生産が可能。
- 材料調達から最終製品までの一括生産の他に、御支給/御指定のガラスの受託加工もお引き受けします（試作～量産まで）
- 端面形状（糸面・コーナー他）については、お客様の御希望の形状に加工することが可能です。
- ガラス以外の材料・素材の加工も御相談の上、お引き受けいたします。

技術紹介・保有設備一覧

【加工製品例】

- ◆ 車載向用前面ディスプレイ（センターインフォメーションディスプレイ、クラスター等）
- ◆ フラットパネルディスプレイ用ガラス（液晶用、有機EL用、タッチパネル等）
- ◆ カメラやセンサ等の画像関連製品用カバーガラス・フィルタガラス（イメージセンサ用、IRやUV他の光学フィルタ等）
- ◆ その他、カバーガラス・基板用ガラスなどの各種ガラス加工品

<Wエッチャーライン>



<1軸CNC加工機>



<2軸CNC加工機>

<3軸CNC加工機>

<10軸CNC加工機>



加工サイズ詳細

	直進端面加工機	CNC端面研磨加工機			
	ダブルエッチャー	1軸加工機	2軸マルチ加工機	3軸マルチ加工機	10軸マルチ加工機
加工サイズ (min)	130mm×130mm	30mm×30mm	120mm×60mm	120mm×60mm	20mm×20mm
加工サイズ (max)	670mm×550mm	1140mm×540mm	1000mm×200mm	390mm×250mm	140mm×140mm
厚み	0.33mm ~ 3.0mm	0.2mm~3.0mm	0.2mm~3.0mm	0.2mm~3.0mm	0.2mm~3.0mm
加工種類 (穴あけ・異形等)	四角形状	四角・異形・穴あけ	四角・異形・穴あけ	四角・異形・穴あけ	四角・異形・穴あけ
用途	矩形形状の量産ライン	大サイズCNC加工機	車載パネル量産対応可能	車載パネル量産対応可能	小さな面取りに最適ライン